

PowerTel
601

User Guide

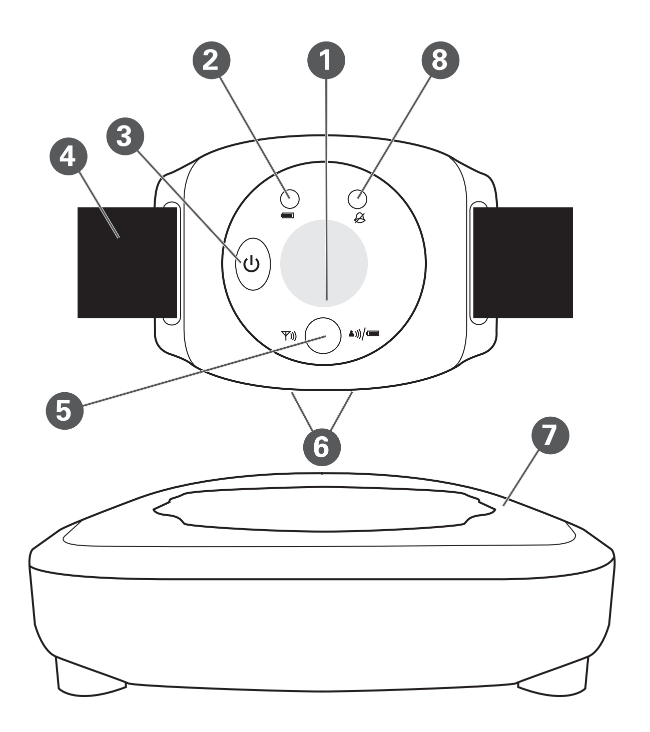


FCC Compliance

The FCC requires that you will be advised of certain requirements involving the use of this telephone.
1. This equipment complies with Part 68 of the FCC rules. A label on the base unit of this equipment contains, among other information, the ACTA Registration Number (US:AAAEQ##TXXXX) and the Ringer Equivalence Number (REN) for this equipment. You must, upon request, provide this information to your telephone company.
2. An applicable certification jacks Universal Service Order Codes (USOC) for the equipment is provided (i.e., RJ11C) in the packaging with each piece of approved terminal equipment.
3. A plug and jack used to connect this equipment to the premises wiring and telephone network must comply with the applicable FCC Part 68 rules and requirements adopted by the ACTA. A compliant telephone cord and modular plug is provided with this product. It is designed to be connected to a compatible modular jack that is also compliant. See installation instructions for details.
4. The REN is useful to determine the quantity of devices you may connect to your telephone line and still have all of those devices ring when your number is called. In most, but not all areas, the sum of the REN of all devices should not exceed five (5.0). To be certain of the number of devices you may connect to your line, as determined by the REN, you should call your local telephone company to determine the maximum REN for your calling area.
NOTICE: If your home has specially wired alarm equipment connected to the telephone line, ensure the installation of this equipment does not disable your alarm equipment. If you have questions about what will disable alarm equipment, consult your telephone company or a qualified installer.
5. If your telephone causes harm to the telephone network, the telephone company may discontinue your service temporarily. If possible, they will notify you in advance. But if advance notice is not practical, you will be notified as soon as possible. You will be advised of your right to file a complaint with the FCC.
6. Your telephone company may make changes to its facilities, equipment, operations or procedures that could affect the proper operation of your equipment. If they do, you will be given advance notice so as to give you an opportunity to maintain uninterrupted service.
7. If you experience trouble with the telephone, please contact the Amplicom Service Center at 1-866-AMPLICOM (267-5426) for repair/warranty information. The telephone company may ask you to disconnect this equipment from the network until the problem have been corrected or you are sure that the equipment is not malfunctioning.
8. This equipment may not be used on coin service provided by the telephone company. Connection to party lines is subject to state tariffs. (Contact your state public utility commission or corporation commission for information.)
This device complies with Part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions: (1) This device may not cause harmful interference, and (2) this device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation. Privacy of communications may not be ensured when using this phone. Changes or modifications not expressly approved in writing by Amplicom may void the user’s authority to operate this equipment.
Some cordless phones operate at frequencies that may cause interference to nearby TVs and VCRs; to minimize or prevent such interference, the base of the cordless phone should not be placed near or on top of a TV or VCR; and, if interference is experienced, moving the cordless telephone farther away from the TV or VCR will often reduce or eliminate the interference. NOTE: This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class B digital device, pursuant to Part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference in a residential installation. This equipment generates, uses and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instructions, may cause harmful interference to radio communications. However, there is no guarantee that interference will not occur in a particular installation. If this equipment does cause harmful interference to radio or television reception, which can be determined by turning the equipment off and on, the user is encouraged to try to correct the interference by one or more of the following measures: Reorient or relocate the receiving antenna, increase the separation between the equipment and receiver, connect the equipment into an outlet on a circuit different from that to which the receiver is connected or consult the dealer or an experienced radio/TV technician for help.
For body worn operation, this handset has been tested and meets the FCC RF exposure guidelines when used with the Amplicom accessories supplied or designated for this product. Use of other accessories may not ensure compliance with FCC RF exposure guidelines.

 Instructions available in other languages at www.amplicomusa.com.

PowerTel 601 Wrist shaker



1. Emergency button
   Note: Can only be used with the PowerTel 680 telephone
2. Battery charging red light
3. Power on/off
4. Wrist strap
5. Registration mode/
   Out of range/Low battery 2 color green or red light
6. Charging contacts
7. Charging unit
8. Incoming call green light

Safety information - SAVE THESE INSTRUCTIONS

Unauthorized modification or reconstruction is not permitted. **Do not** open the device and attempt any repair work yourself.

Charger unit location

Locate the charger unit:

- On a dry, flat and stable surface
- Where the power cable will not be a trip hazard
- Where it is not obstructed by furniture
- At least three feet from other electrical appliances
- Away from smoke, dust, vibration, chemicals, moisture, heat or direct sunlight.

Power failure – What to do

This product cannot be used in the event of a power failure. Make sure alternative arrangements are made in place of emergency calls.

Medical equipment

Do not use the phone near emergency or intensive care medical equipment, or during an electrical storm. If you have a pacemaker check with a medical expert before using this product.

Important: Use only power supply model S008CU1200067 supplied by Ten Pao Industrial Co., Ltd. for Base unit and charger adapter S005IU0550030 (optional).



Getting Started — Included Equipment

- 1 wrist shaker with a wrist strap attached
- 1 charger unit with power adapter plug attached

Set up

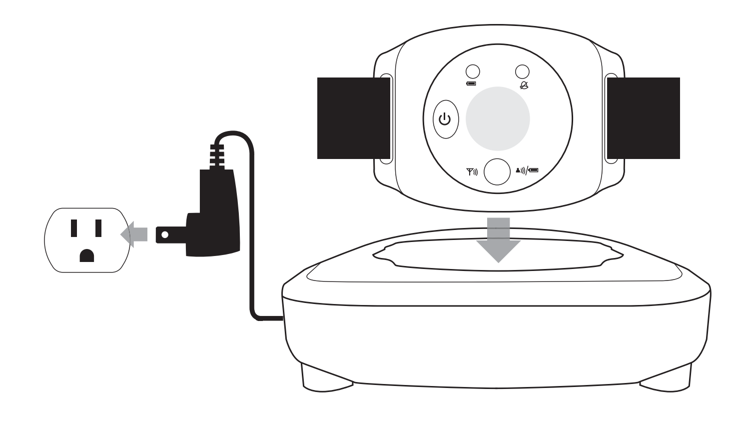
1. Position the charger unit

2. Plug in charger unit

Plug the charger unit into power supply and switch the power on.

3. Place the wrist shaker in charger unit

Place wrist shaker on its charger unit with the two connection points facing down. A red light on the wrist shaker indicates it is charging properly. Charge the wrist shaker for 10 hours before use.



Note: When fully charged, the wrist shaker's battery will last five days. The larger red light will flash slowly when the battery is low and needs to charge for 10 hours.

4. Register the wrist shaker to the PowerTel telephone

Important: If the wrist shaker was purchased separately from a PowerTel phone, it will need to be registered prior to use.

i. Turn on the wrist shaker by pressing and holding the ⏻ button for five seconds.

ii. Press and hold the ⏻ button again for 12 seconds, until the registration light flashes green quickly. The wrist shaker will be in registration mode for about 1 minute.

iii. Activate registration mode on the PowerTel phone.

For a PowerTel 500 or PowerTel 580 phone:

Press and hold the registration key (INT) for about ten seconds until the charging light flashes.

For a PowerTel 580 Combo:

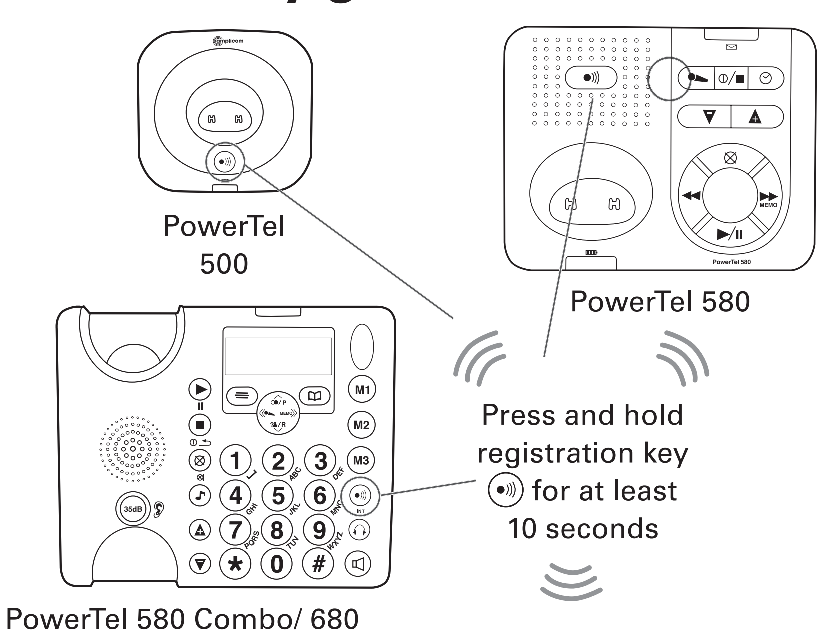
Press and hold (INT) until **Register** on the display.



iv. The wrist shaker is registered and ready to use when the registration light is a steady green (i.e. it isn't flashing).

Note: The registration light will flash green and red if your wrist shaker isn't registered or is out of range. Move closer to the PowerTel telephone to ensure you are within range.

Registration key guide

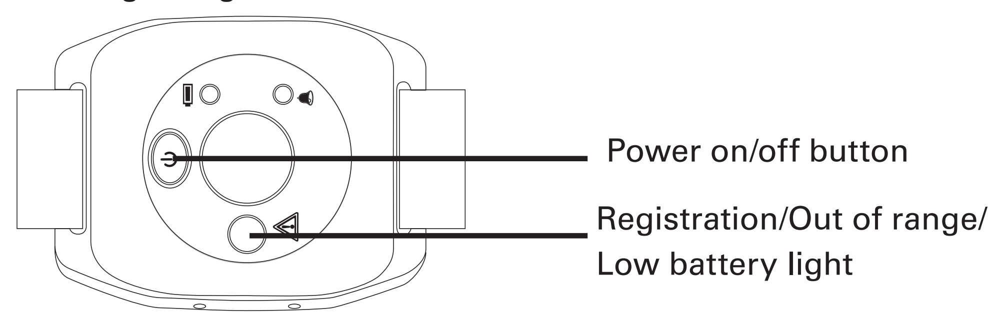


Your PowerTel 601 wrist shaker is now ready for use!

Using the wrist shaker

Switch on

Press and hold the ⏻ button for about five seconds. The green light with the warning triangle will illuminate.



Switch off

Press and hold the ⏻ button for about five seconds. The green light will turn off.

Wrist strap

The wrist strap comes pre-attached to the wrist shaker. To reattach it or adjust it:

Thread the wrist strap through the slot on one side of the wrist shaker (front to back), around the back and then through the other slot (back to front), just like a wrist watch.

Tighten the Velcro fastener until comfortable.

Make sure the wrist shaker is in range

If the wrist shaker is not in range, it won't work. The registration light will flash green and red when the shaker is out of range. Move closer to the PowerTel phone base.

Battery low

If the battery is low, the low battery light will turn red and will flash. Return the wrist shaker to charger base.

Incoming calls

When an incoming call is received, the wrist shaker vibrates and a bell symbol flashes green on its display.

Answer and end a call in the usual way using the PowerTel phone.

Help and support

Troubleshooting guide

My wrist shaker doesn’t vibrate when I have an incoming call.

Make sure you’ve registered your wrist shaker. If you purchased your wrist shaker separate from your phone, you need to register it. Please see Step 4 of Getting Started on page 6.

If you have registered you wrist shaker and it still doesn’t vibrate with an incoming call, you may have moved out of range of your phone. Move closer to your phone.

My display is flashing red.

The battery is low. Recharge your wrist shaker by placing it on your charger unit. To fully charge, it will take about ten hours.



Energy efficient power adapter



The included power adapter meets the eco-design requirements of the European Union (Directive 2005/32/EG).

Disposal

The symbol on this product indicates that electrical and electronic apparatus and battery pack must be disposed of **separately** from domestic waste at suitable collection points provided by the public waste authorities.

Maintenance and Warranty

Maintenance

- Please clean your equipment's surfaces with a soft, lint-free cloth.
- Never use cleaning agents or solvents.

Warranty

AMPLICOM equipment is produced and tested according to the latest production methods. The implementation of carefully chosen materials and highly developed technologies ensure trouble free functioning and a long service life. The terms of the warranty do not apply where the cause of the equipment malfunction is the fault of the telephone network operator or any interposed private branch extension system. The terms of the warranty do not apply to the rechargeable battery pack or power packs used in the products. The period of warranty is 24 months from the date of purchase.

All deficiencies resulting from material of production faults which occur during the period of warranty will be eliminated free of charge. Rights to claims under the terms of warranty are annulled following intervention by the purchaser or third parties. Damage caused as a result of improper handling or operation, incorrect positioning or storing, improper connection or installation, Acts of God or other external influence are not covered by the terms of warranty.

In the case of complaints, we reserve the right to repair or replace defect parts or provide a replacement device. Replacement parts or devices become

our property.

Rights to compensation in the case of damage are excluded where there is no evidence of intent or gross negligence by the manufacturer.

If your equipment shows signs of defect during the period of warranty, please return to the sales outlet in which you purchased the AMPLICOM equipment together with the purchase receipt. All rights to claims under the terms of warranty in accordance with this agreement must be asserted exclusively with regard to your sales outlet.

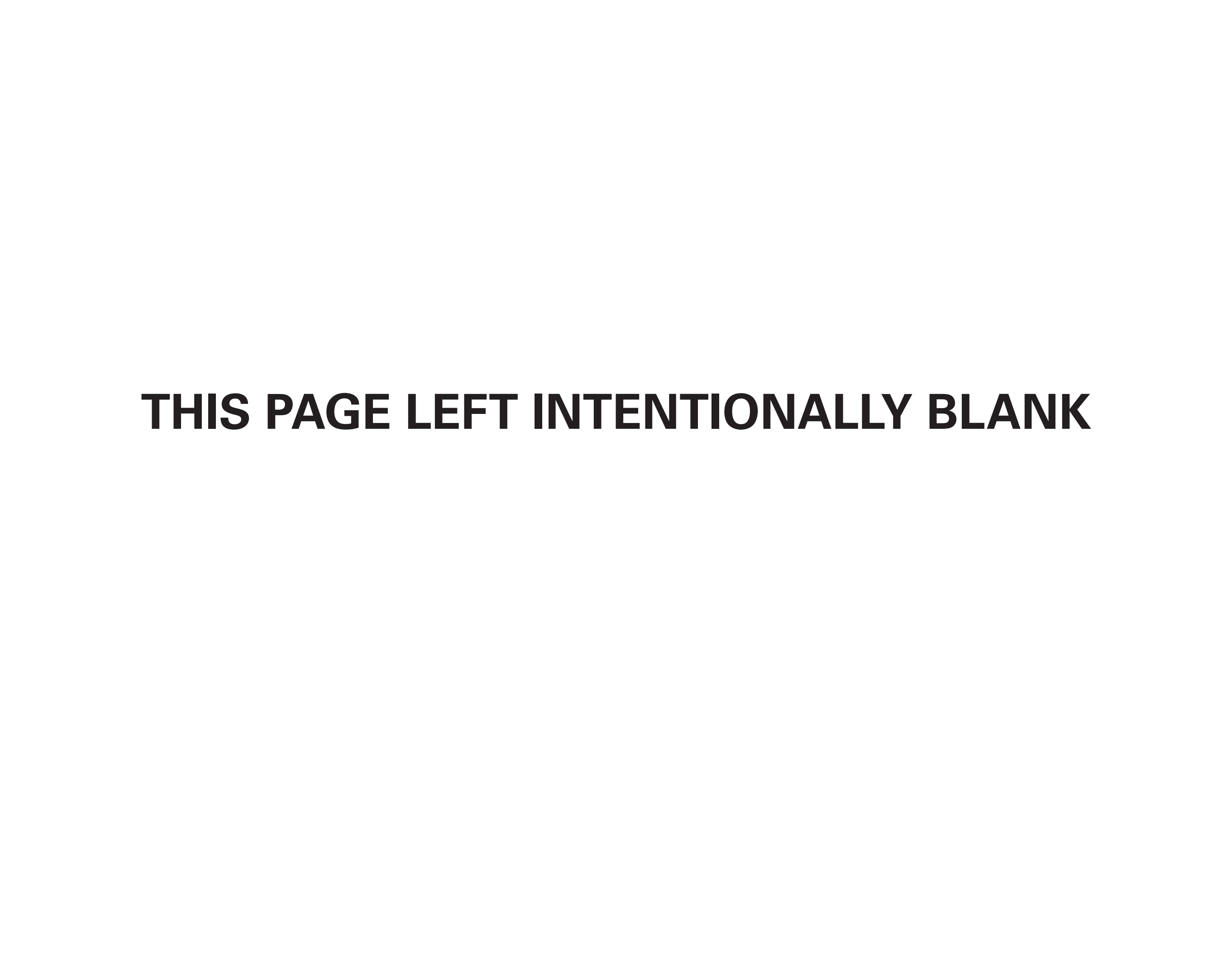
Two years after the purchase of our products, claims under the terms of warranty can no longer be asserted.

Declaration of conformity

The ETL Listed Mark is an alternative to the CSA and UL marks. ETL Testing Laboratories owned by Intertek Testing Services (ITS) is recognized by OSHA as a Nationally Recognized Testing Laboratory (NRTL). ITS tests products according to nearly 200 safety and performance standards. The ETL Listed Mark is accepted throughout the United States when denoting compliance with nationally recognized standards such as ANSI, IEC, UL, and CSA.

I.T.E.
ETL CM LISTED US
Intertek
3189534

This certification mark indicates that the product has been tested to and has met the minimum requirements of a widely recognized (consensus) U.S. product safety standard, that the manufacturing site has been audited, and that the applicant has agreed to a program of periodic factory follow-up inspections to verify continued conformance.



THIS PAGE LEFT INTENTIONALLY BLANK



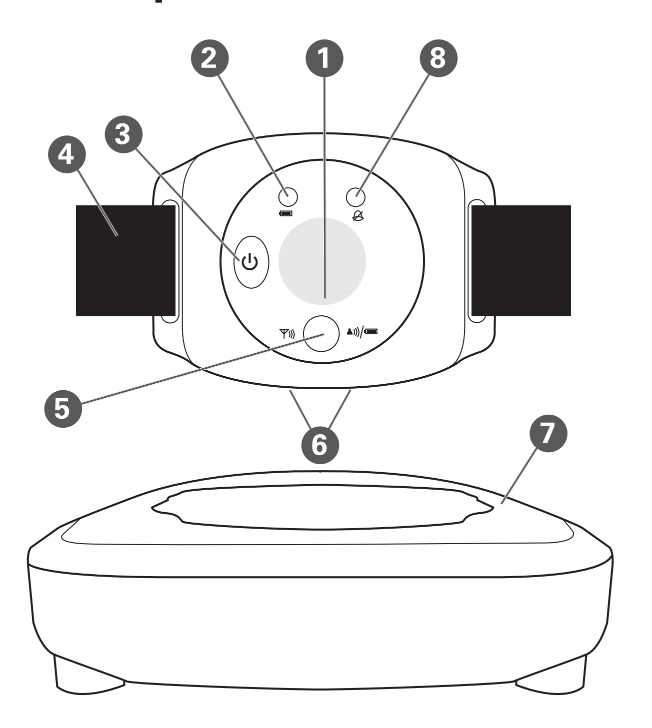
PowerTel
601

Guía del usuario

Cumplimiento con la FCC

La FCC (Comisión Federal de Comunicaciones) exige que usted conozca ciertos requisitos con relación al uso de este teléfono.
1. Este equipo cumple con la Parte 68 de las normas de la FCC. En la parte inferior de este equipo se encuentra una etiqueta que contiene información que detalla, entre otras cosas, el número de registro del ACTA (Comité Administrativo para Accesorios Terminales) (US:AAAEQ##TXXXX) y el REN (número de equivalencia de timbre) correspondientes a este equipo. Si se lo piden, debe proporcionar esta información a su compañía de teléfono.
2. En el embalaje, con cada artículo del equipo terminal aprobado se incluyen clavijas de conexión certificadas aplicables en conformidad con los Códigos Universales de Órdenes de Servicio (USOC), por ejemplo RJ11C.
3. El enchufe y las clavijas de conexión utilizados para conectar este equipo al cableado de las instalaciones y a la red telefónica deben cumplir con las normas y los requisitos aplicables de la Parte 68 de la FCC adoptados por el ACTA. Con este producto se provee un cable de teléfono y un enchufe modular que cumplen con las normas. Está diseñado para poder conectarse a un conector modular compatible que también esté autorizado. Para obtener más información, consulte las instrucciones de instalación.
4. El REN ayuda a determinar la cantidad de dispositivos que puede conectar a su línea telefónica sin que dichos dispositivos dejen de sonar al recibir llamadas. En la mayoría de las áreas, pero no en todas, la suma del REN de todos los dispositivos no debe ser mayor que cinco (5.0). Para cerciorarse de la cantidad de dispositivos que puede conectar a la línea, según el total de los números REN, comuníquese con su compañía de teléfono local para determinar el máximo de REN para su área de llamada.
AVISO: Si su hogar cuenta con un equipo de alarma con cableado especial conectado a la línea telefónica, asegúrese de que la instalación de este equipo no desactive el equipo de alarma. Si tiene dudas sobre los factores que desactivan el equipo de alarma, consulte a la compañía de teléfono o a personal de instalación calificado.
5. Si su teléfono ocasiona daños a la red de telefonía, la compañía de teléfono podría interrumpir el servicio temporalmente. Si es posible, le notificarán con anticipación. Sin embargo, si la notificación anticipada no es viable, le notificarán tan pronto como sea posible. Asimismo, le informarán sobre su derecho a presentar una queja ante la FCC.
6. La compañía de teléfono puede efectuar cambios en las instalaciones, los equipos, la manera de operar o los procedimientos que podrían afectar el funcionamiento adecuado de su equipo. En ese caso, recibirá un aviso previo para permitirle hacer los cambios necesarios para tener servicio sin interrupción.
7. Si tiene problemas con el teléfono, comuníquese con Servicios al cliente de Amplicom al número 1-866-AMPLICOM (267-5426) para obtener información sobre la garantía o reparaciones. La compañía de teléfono puede pedirle que desconecte el equipo de la red hasta que el problema se haya solucionado o hasta que esté seguro de que el equipo funciona correctamente.
8. Este equipo no puede ser usado con el servicio de monedas provisto por la compañía de teléfono. La conexión a una línea compartida está sujeta a las tarifas del estado. (Para obtener más información, comuníquese con la comisión de servicios públicos estatal o la comisión de corporaciones).
Este dispositivo cumple con la Parte 15 de las normas de la FCC. El funcionamiento está sujeto a las siguientes dos condiciones: (1) Este dispositivo no debe causar interferencias perjudiciales, y (2) este dispositivo debe aceptar cualquier interferencia recibida, incluidas aquellas que puedan provocar un mal funcionamiento. Al usar este teléfono, no se puede garantizar la privacidad de las comunicaciones. Los cambios o las modificaciones realizadas a este equipo que no estén expresamente aprobados por escrito por Amplicom pueden invalidar el derecho del usuario a utilizar el equipo.
Algunos teléfonos inalámbricos funcionan en frecuencias que pueden causar interferencia con televisores o videocaseteras que se encuentren cerca. Para minimizar o evitar dicha interferencia, la base del teléfono inalámbrico no debe colocarse cerca o encima del televisor o la videocasetera. Si se produce interferencia, alejar el teléfono inalámbrico del televisor o la videocasetera con frecuencia puede reducirla o eliminarla.
NOTA: Este equipo ha sido probado y se comprobó que cumple con los límites para los dispositivos digitales de Clase B, según la Sección 15 de las normas de la FCC. Estos límites han sido establecidos para proporcionar una protección razonable contra las interferencias perjudiciales en una instalación residencial. Este equipo genera, utiliza y puede irradiar energía de radiofrecuencia, y, si no se lo instala y utiliza según las instrucciones, puede provocar interferencias perjudiciales en las radiocomunicaciones. No obstante, no se garantiza que no haya interferencia en una instalación en particular. Si este equipo provoca interferencia perjudicial en la recepción de radio o televisión, lo que se puede determinar al apagar y encender el equipo, se recomienda que el usuario intente corregir la interferencia mediante una o más de las siguientes medidas: (1) Volver a orientar o a colocar la antena receptora. (2) Separar aún más el equipo del receptor. (3) Conectar el equipo a un tomacorriente en un circuito diferente al que está conectado el receptor. (4) Consultar con el vendedor o con un técnico en radio/televisión para solicitar asistencia.
En el caso de operaciones en las que se debe llevar puesto el equipo, este teléfono ha sido probado y cumple con las pautas de exposición a RF de la FCC cuando el equipo se utiliza con los accesorios Amplicom proporcionados o designados para este producto. El uso de otros accesorios no garantiza el cumplimiento de las pautas de exposición a RF de la FCC.

Muñequera vibratoria PowerTel 601



1. Botón de emergencia
   Nota: Sólo puede utilizarse con el teléfono PowerTel 680
2. Luz roja de carga de batería
3. Encendido/apagado
4. Correa
5. Modo de registro/ Fuera de alcance/Luz de colores verde y rojo de batería baja
6. Contactos de carga
7. Unidad de carga
8. Luz verde de llamadas entrantes

Instrucciones importantes de seguridad - GUARDE ESTAS INSTRUCCIONES

No se permite ninguna modificación ni reconstrucción no autorizada. **No** abra el dispositivo ni intente repararlo solo.

Ubicación de la unidad de carga

Ubique la unidad de carga:

- Sobre una superficie seca, plana y estable
- Donde el cable de alimentación no constituya un riesgo de tropiezo
- Donde no quede obstruida por muebles
- A un metro como mínimo de otros dispositivos eléctricos
- Lejos de humo, polvo, vibración, productos químicos, humedad, calor o la luz directa del sol

Corte en el suministro eléctrico: Qué hacer

Este producto no se puede utilizar en caso de corte en el suministro eléctrico. Asegúrese de que se realicen arreglos alternativos en lugar de realizar llamadas de emergencia.

Equipamiento médico

No utilice el teléfono cerca de equipamiento médico de urgencias o cuidados intensivos ni durante tormentas eléctricas. Si posee un marcapasos, consulte a un especialista médico antes de usar este producto.

Importante: Utilice únicamente la fuente de alimentación modelo S008CU1200067 provista por Ten Pao Industrial Co., Ltd. para la base and charger adapter S005IU0550030 (optional).



Introducción: Elementos incluidos

- 1 muñequera vibratoria con correa
- 1 unidad de carga para la muñequera vibratoria (con enchufe transformador incluido)

Instalación

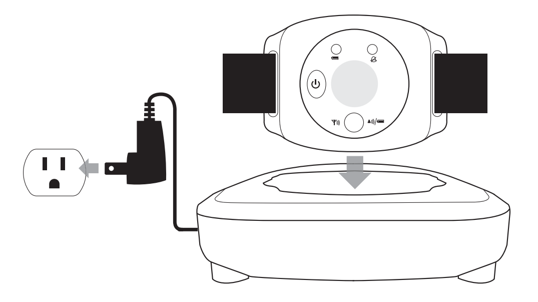
1. Colocar la unidad de carga

2. Enchufe la unidad de carga

Enchufe la unidad de carga en el tomacorrientes.

3. Coloque la muñequera vibratoria en la unidad de carga

Coloque la muñequera vibratoria en la unidad de carga, con los dos puntos de conexión mirando hacia abajo. La luz roja de la muñequera vibratoria indica que el dispositivo se está cargando correctamente. Cargue la muñequera vibratoria durante 10 horas antes de usarla.



Nota: Con la carga completa, la batería de la muñequera vibratoria dura cinco días. La luz roja más grande parpadeará lentamente cuando la batería esté baja y deba cargarse durante 10 horas.

4. Registrar la muñequera vibratoria to the PowerTel telephone

Importante: Es necesario registrar la muñequera vibratoria si se desregistra del teléfono o si debe registrarse una nueva muñequera.

i. Encienda la muñequera vibratoria pulsando ⏻ y manteniéndolo presionado durante cinco segundos aproximadamente.

ii. Cuando la muñequera vibratoria esté encendida, vuelva a pulsar ⏻ y manténgalo presionado durante 12 segundos aproximadamente, hasta que la luz de registro parpadee en color verde. La muñequera vibratoria tardará aproximadamente 1 minuto en registrarse.

iii. Activate registration mode on the PowerTel phone.

En el caso del PowerTel 500 ó 580, en la base:

Mantenga pulsada la tecla INT (500) o (580) durante 10 segundos hasta que la luz de carga de la base parpadee.

En el caso del PowerTel 580 Combo:

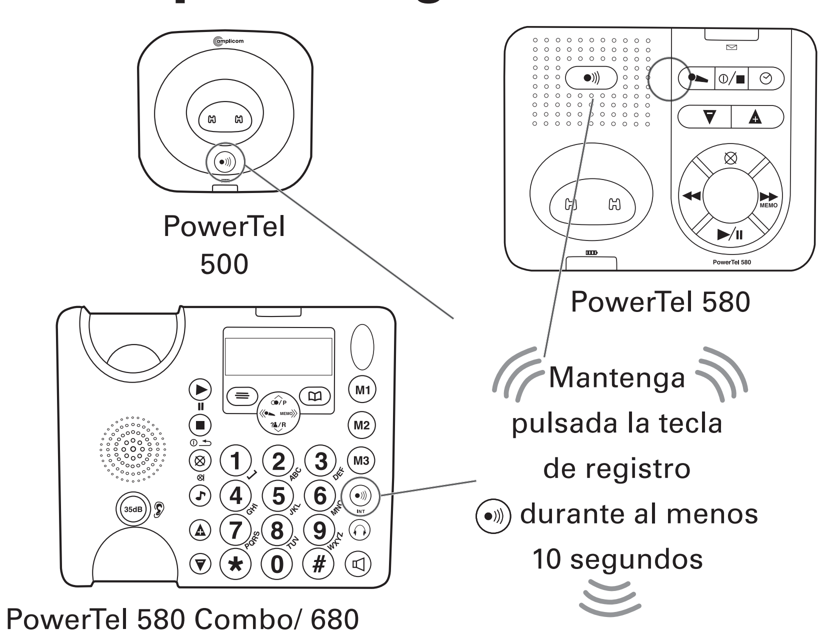
Mantenga pulsada la tecla INT durante 10 segundos hasta que la pantalla muestre **Register (Registrar)**.



iv. La luz de registro de la unidad queda encendida de color verde cuando la muñequera vibratoria se registra (no parpadea).

Nota: la luz de registro parpadeará de color verde y rojo si la muñequera vibratoria no se registra o está fuera del radio de alcance. Move closer to the Powertel telephone to ensure you are within range.

Guía clave para el registro

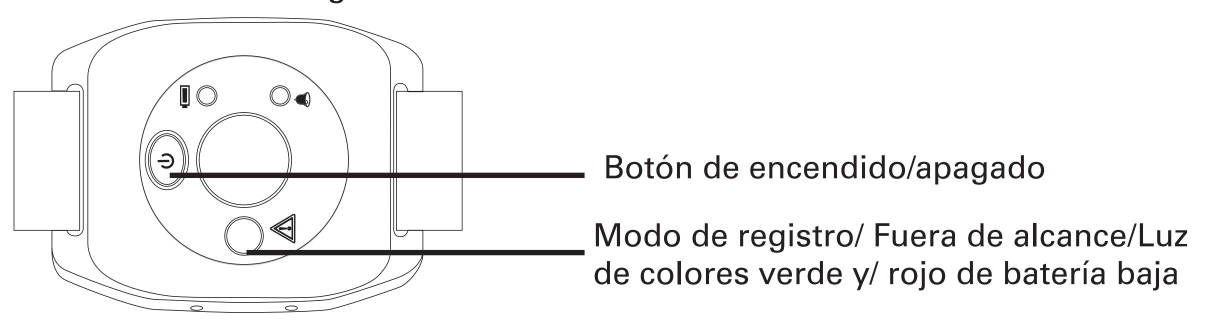


¡La muñequera vibratoria ya están listos para usarse!

Uso de la muñequera vibratoria

Encendido

Pulse y mantenga presionado ⏻ durante cinco segundos, hasta que aparezca la luz verde con el triángulo de advertencia.



Apagado

Pulse y mantenga presionado ⏻ durante cinco segundos, hasta que la luz verde se apague.

Pulsera

La pulsera viene colocada previamente en el vibrador para la muñeca. Para volver a colocarla o ajustarla:

Pase la pulsera por la abertura de un lado del vibrador para la muñeca (desde el frente hacia la parte posterior), alrededor de la parte posterior y, luego, por la otra abertura (desde la parte posterior hacia el frente), del mismo modo que un reloj pulsera.

Ajuste el cierre de velcro hasta que quede cómoda.

Asegúrese de que el vibrador para la muñeca esté dentro del alcance

Si no está dentro del alcance, no funcionará. La luz de registro parpadeará de color verde y rojo cuando el vibrador no se encuentre dentro del alcance. Muévase más cerca de la base telefónica PowerTel.

Batería baja

Si la batería está baja, la luz de batería baja parpadeará de color rojo. Vuelva a colocar el vibrador para la muñeca en la base del cargador.

Llamadas entrantes

Cuando se recibe una llamada entrante, el vibrador para la muñeca vibra y en su pantalla, aparece un símbolo de una campana que parpadea de color verde.

Responda y finalice una llamada de manera habitual al utilizar el teléfono PowerTel.

Ayuda y asistencia técnica

Guía para la solución de problemas

Mi vibrador para la muñeca no vibra cuando tengo una llamada entrante.

Asegúrese de haber registrado su vibrador para la muñeca. Si compró su vibrador para la muñeca aparte de su teléfono, necesita registrarlo. Consulte el Paso 4 de la sección Introducción de la página 6.

Si ha registrado su vibrador para la muñeca y sigue sin vibrar cuando tiene una llamada entrante, es posible que usted haya salido del alcance de su teléfono. Acérquese más a su teléfono.

Mi pantalla parpadea de color rojo.

La batería está baja. Coloque su vibrador para la muñeca en su unidad de carga para volver a cargarlo. Tardará aproximadamente diez horas en cargarse completamente.



Transformador energéticamente eficiente



El transformador provisto cumple con los requisitos de ecodiseño de la Unión Europea (Directiva 2005/32/EG).

Eliminación

El símbolo en este producto indica que los aparatos eléctricos y electrónicos y el conjunto de pilas deben eliminarse **aparte** de los residuos domésticos en puntos de recolección apropiados suministrados por las autoridades públicas de residuos.

Mantenimiento y garantía

Mantenimiento

- Limpie las superficies del equipo con un paño suave sin pelusa.
- Nunca use agentes limpiadores ni disolventes.

Garantía

El equipo AMPLICOM ha sido producido y probado de acuerdo con los métodos de producción más recientes. La implementación de materiales cuidadosamente seleccionados y de tecnologías altamente desarrolladas garantiza el funcionamiento sin inconvenientes y una gran durabilidad. Los términos de la garantía no tienen validez si la causa del desperfecto del equipo es culpa del operador de la red de telefonía o de otro sistema de extensiones privado interpuesto. Los términos de la garantía no cubren el conjunto de pilas recargables ni los conjuntos de alimentación utilizados en los productos. El período de la garantía es de 24 meses desde la fecha de compra.

Todos los problemas ocasionados por defectos en el material de producción que se produzcan dentro del período de la garantía serán corregidos sin cargo. El derecho de reclamación conforme a los términos de la garantía será invalidado tras la intervención del comprador o de terceros. Los daños provocados por la manipulación o el uso incorrectos, la ubicación o el almacenamiento incorrectos, la conexión o instalación incorrecta, caso fortuito u otros factores externos no están cubiertos por los términos de la garantía.

En el caso de reclamos, nos reservamos el derecho de reparar o cambiar las

piezas defectuosas o proporcionar un dispositivo de reemplazo. Los repuestos o dispositivos son de nuestra propiedad.

El derecho a compensación en caso de daños queda excluido si no hay pruebas de intención o negligencia grave por parte del fabricante.

Si su equipo AMPLICOM muestra indicios de defectos durante el período de la garantía, devuélvalo al punto de venta donde lo haya comprado junto con el recibo de compra. Todos los derechos de reclamo bajo los términos de la garantía en conformidad con este acuerdo deben reivindicarse exclusivamente en el punto de venta donde haya adquirido el producto.

No podrá realizar reclamos bajo los términos de la garantía una vez que transcurran dos años desde la fecha de compra de nuestros productos.

Declaración de conformidad

I.T.E.
US
Intertek
3189534

La marca de certificación ETL constituye una alternativa a las marcas CSA y UL. ETL Testing Laboratories, de propiedad de Intertek Testing Services (ITS), tiene el reconocimiento de OSHA como laboratorio de pruebas con reconocimiento nacional (NRTL). ITS prueba productos en conformidad con casi 200 normas de seguridad y rendimiento. La marca de certificación ETL es aceptada en todo Estados Unidos cuando indica el cumplimiento de las normas con reconocimiento nacional tales como ANSI, IEC, UL y CSA.

Esta marca de certificación indica que el producto ha sido probado y reúne los requisitos mínimos de una norma de seguridad de los productos de los EE. UU. con amplio reconocimiento (consenso), que la planta de fabricación ha sido auditada y que el solicitante aceptó un programa de inspecciones periódicas de seguimiento en planta para la verificación de la continuidad del cumplimiento.

Questions?
¿Dudas?

Amplicom USA Service Center

310 Ambrose Avenue

Nashville, TN 37207

V/TTY:

1-866-AMPLICOM (267-5426)

www.amplicomusa.com



Distributed by: Amplicom USA LLC

Distribuido por: Amplicom USA LLC

Made In China

Hecho en China